

[Seminarios y Talleres](#)[Reenviar este Correo](#)[Suscribirse](#)[Imprimir](#)[Historico](#)

Boletín No 27

PLAN DE CAPACITACIÓN 2009

2009-03-11

Asunto: Primer Seminario 2009

PLAN DE CAPACITACIÓN 2009

Apreciado Cliente:

Para Emgesa es muy satisfactorio continuar con el desarrollo del Plan de Capacitación iniciado en el año 2005, en temas relacionados con el uso racional de energía.

Lo invitamos a participar en el primer seminario del 2009 "**LA NUEVA GESTIÓN ENERGÉTICA INTEGRAL EN LA EMPRESA**".

- **LUGAR: Auditorio Compensar de la Calle 94 No 23 – 43 Bogotá**
- **FECHA: Miércoles 25 de Marzo de 2009**
- **DURACIÓN: 4 horas (8am – 12 pm)**

ANEXO encontrará el brochure sobre el contenido detallado de este seminario, y el formato de inscripción, el cual deberá enviar diligenciado al fax 6344253 - 6364356 o al email mercadeo@emgesa.com.co.

Su Coordinador Comercial de Zona asignado, quien es su **“Su Asesor Energético”**, estará atento a sus inquietudes y requerimientos.



em línea

